

ICS 59.120.99
W 92

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92078—2010

FZ/T 92078—2010

巡回清洁器

Travelling clearers

中华人民共和国纺织
行业标准
巡回清洁器
FZ/T 92078—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

*

书号: 155066·2-21303 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 92078-2010

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准由江阴精亚集团有限公司、江苏爱吉科纺织机械有限公司、江阴纺织机械制造有限公司、中国纺织机械器材工业协会负责起草。

本标准主要起草人：娄建国、顾允宽、李岱、张建林、仲瑞龙。

- 6.12.2 在距产品 2 m 范围内不应有对噪声结果产生明显影响的障碍物,若在此范围内障碍物无法移去,可用合适的材料作吸声处理,以减少声反射对测量结果的影响。
- 6.12.3 测点安排在距产品包络面 1 m 的等距线(即测量线)上(见图 1),测点距地面高度为 1.6 m。
- 6.13 5.2.11 用精度不低于 0.5 级的功率表检测。
- 6.14 5.3.1 用经纬密度仪检测。
- 6.15 5.3.2 按照 GB/T 1236 相关规定,在空车运转条件下,用电子压力风量仪和 $\phi 4$ mm 毕托管在离地 500 mm 处的吸风管内检测。
- 6.16 5.3.3、5.3.5 用目测法检测产品的适应情况并结合用户的成品测试分析检查是否满足工艺要求。
- 6.17 5.4.3 在未装龙带时用目测和手感法检测,空车运转 2 h 后再目测检查。
- 6.18 5.5.2 用接地电阻测试仪检测。
- 6.19 5.5.3 用兆欧表检测。
- 6.20 5.5.4 用耐压试验仪检测。
- 6.21 5.5.5 的检测按 GB 755 的相关规定。
- 6.22 试验条件
电源电压:(380 \pm 38)V,频率:(50 \pm 1)Hz。

7 检验规则

7.1 组批及抽样方法

7.1.1 组批

由相同生产条件下生产的同一规格(型号)的产品组成一批。

7.1.2 抽样方法

7.1.2.1 出厂检验

在每批中随机按 2% 的比例抽样,如抽样不足 1 台时则抽取 1 台。

7.1.2.2 型式检验

在出厂检验合格的产品中随机抽取 1 台。

7.2 检验分类

检验分出厂检验和型式检验。

7.2.1 出厂检验

7.2.1.1 出厂检验项目为本标准的 5.1、5.2.2~5.2.5、5.3.1、5.4、5.5。

7.2.1.2 产品须经制造厂质检部门进行出厂检验合格后方可出厂,并附有制造厂质检部门开具的产品合格证。

7.2.2 型式检验

7.2.2.1 型式检验项目为本标准第 5 章规定的全部内容。

7.2.2.2 在下列情况之一时,要进行型式检验:

- 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定;
- 正式生产后,产品的结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- 产品停产一年以上,恢复生产时;
- 国家有关部门提出进行型式检验要求时。

7.3 判定规则

7.3.1 出厂检验

检验结果如有两项及两项以上指标不符合本标准要求时,判定整批产品不合格;有一项指标不符合

巡回清洁器

1 范围

本标准规定了巡回清洁器的定义、产品型式和基本参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于纺织行业粗纱、细纱、络筒、并线、倍捻、织布、转杯纺等设备及其环境进行定向移动清洁的巡回清洁器。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 755 旋转电机 定额和性能
- GB/T 1236 工业通风机 用标准化风道进行性能试验
- GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件
- GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第 1 部分:通用要求
- FZ/T 90001 纺织机械产品包装
- FZ/T 90074 纺织机械产品涂装
- FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求
- FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

运行主体 moving object

安放在轨道上带吹风、吸纤尘装置和内置风机等部件的可移动组件。

3.2

龙带式巡回清洁器 belt-type overhead travelling cleaner

安装在轨道一端的电机通过细长平皮带传动运行主体上的差速轮系,使可移动运行主体实现直线往复清洁运动,简称龙带式。

3.3

拖链式巡回清洁器 chain-type overhead travelling cleaner

通过轨道安装的拖链和电缆,将电源传输到运行主体,使运行主体实现直线往复清洁运动,简称拖链式。

3.4

滑触线式巡回清洁器 sliding feeder line overhead travelling cleaner

通过轨道安装的固定滑触线输电装置,通过集电器将电源传输到运行主体,使运行主体实现直线往复、弧形循环或半循环式清洁运动,简称滑触线式。